

Minimalne rozmiary formatek (w mm) / Minimum sizes of formats (mm)												
Wzór frezowania	Pełne (wys. x szer.)		Witryna (wys. x szer.)		Szpros (wys. x szer.)		Szuflada (wys. x szer.)		Blenda (wys. x szer.)		Blenda łukowa (wys. x szer.)	
	profil A	235	196	240	216	396	336	140	196	100	100	140
profil B	100	100	240	240			100	100				
profil B1	100	100	240	240			100	100				
profil C	100	100	216	216	336	336	100	100				
profil D	196	196	216	216	336	336	140	196				
profil E	100	100	216	216			100	100				
profil E1	100	100	216	216			100	100				
profil E2	100	100	216	216			100	100				
profil E4	100	100	240	240			100	100				
profil F	100	100	216	216			100	100				
profil G	235	216	240	216			140	216				
profil G1	216	216	216	216	336	336	140	216				
profil H1	196	196	216	216	336	336	100	196				
profil H2	235	216	240	266			100	196				
profil H3	166	180	216	216	336	336	110	180				
profil H4	196	196	216	216	336	336	100	100				
profil I	235	246	266	246			100	100				
profil K	216	216	216	216			100	100				
profil L	100	100	216	216	336	336	100	100				
profil LU	166	166	216	216	336	336	110	170				
profil L9	100	100	240	240	336	336	100	100				
profil M	196	196	216	216	336	336	140	196				
profil O	235	235	266	266	336	336	100	235				
profil O1	196	196	240	240	336	336	100	196				
profil O2	196	196	240	240	336	336	140	196				
profil O3	196	196	240	240	336	336	100	196				
profil O4	196	196	240	240	336	336	140	196				
profil O5	196	196	240	240	336	336	100	196				
profil Q, Q1	100	246	240	246			100	246				
profil Q2	100	240	240	240			100	246				
profil R	216	216	240	240	336	336	140	216				
profil S	100	100	216	216			100	100				
profil S2	100	100	216	216			100	100				
profil S3	100	100	240	240			100	100				
profil T	100	146	240	240			100	146				
profil T2	140	100					140	100				
profil T20	100	100					100	100				
profil T3	110	146	276	240			110	146				
profil T31	110	146	276	240			110	146				
profil T4	100	270	258	270			100	270				
profil T6	100	100	240	240			100	100				
profil T8	100	100					100	100				
profil U	235	196	240	216			140	196				
Profil U1	235	196	240	216	336	336	140	196				
Profil V, V1	216	216	216	216	336	336	140	216				
Profil V2	270	270	216	216			100	100				
Profil V3	235	235	216	216	336	336	100	110				
Profil V4	216	216	216	216	336	336	140	216				
profil W, W1	100	246	216	246			100	246				
profil RB	235	246	235	246			100	100				
profil RE	140	246	235	246			140	246				
profil RF	235	246	235	246			100	100				

Przy oklejaniu foliami w wysokim połysku (folie o oznaczeniu 160... 189, 268, 900) minimalny wymiar witryny: 284x284 mm

Maksymalne rozmiary formatek (w mm)

Fronty foliowane**: 2560x1150 mm; fronty fornirowane i lakierowane: 2560x1260 mm; fronty akrylowe: 2560x1200 mm

** - przypadki szczególne

- profil RE: maks. wys. – 1260 mm
- przy oklejaniu foliami w wysokim połysku (folie oznaczone 160... 189, 268, 900): maks. wymiar frontu – 2100x1150 mm
- przy oklejaniu „poziomo”: maks. wys. – 1260 mm
- przy oklejaniu „poziomo” foliami o oznaczeniu 092 i 216: maks. wys. – 1210 mm
- przy oklejaniu „poziomo” foliami w wysokim połysku (folie o oznaczeniu 160... 189, 268, 900): maks. wys. – 1200 mm

Fronty oklejane „poziomo” (z obróconym kierunkiem słoików) to fronty oklejane folią obróconą o 90 stopni względem próbki prezentowanej we wzorniku folii PVC