

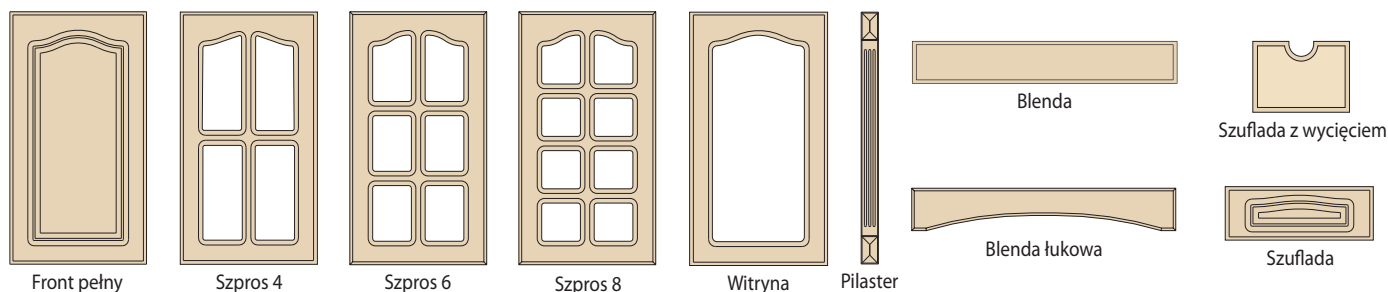
Typowe rozmiary formatek		
Typ	Wysokość	Szerokość
Pełna	1243	596
Pełna	1243	396
Pełna	1103	596
Pełna	1103	496
Pełna	1103	446
Pełna	1103	396
Pełna	1103	296
Pełna	1063	596
Pełna	1063	396
Pełna	1063	296
Pełna	920	596
Pełna	920	496
Pełna	920	446
Pełna	920	396
Pełna	920	296
Pełna	860	396
Pełna	860	296
Pełna	713	596
Pełna	713	496
Pełna	713	446
Pełna	713	396
Pełna	713	346
Pełna	713	316
Pełna	713	296
Pełna	713	246
Pełna	713	196
Pełna	713	146
Pełna	600	596
Pełna	600	496
Pełna	600	446
Pełna	600	396
Pełna	600	346
Pełna	600	296
Pełna	570	596
Pełna	570	496
Pełna	570	446
Pełna	570	396

Typowe rozmiary formatek		
Typ	Wysokość	Szerokość
Pełna	570	346
Pełna	570	296
Pełna	490	596
Pełna	490	496
Pełna	490	396
Pełna	396	596
Pełna	396	496
Pełna	396	396
Pełna	396	296
Pełna	355	896
Pełna	355	796
Pełna	355	696
Pełna	355	596
Pełna	355	496
Pełna	355	396
Pełna	284	896
Pełna	284	796
Pełna	284	696
Pełna	284	596
Pełna	284	496
Pełna	284	446
Pełna	284	396
Pełna	284	346
Pełna	284	296
Szuflada	140	896
Szuflada	140	796
Szuflada	140	696
Szuflada	140	596
Szuflada	140	496
Szuflada	140	446
Szuflada	140	396
Szuflada	140	346
Szuflada	140	296
Szuflada	140	196
Szuflada	140	146
Szuflada	110	596
Szuflada	110	496

Typowe rozmiary formatek		
Typ	Wysokość	Szerokość
Szuflada	110	396
Blenda	100	596
Szpros 4/6	713	446
Szpros 4/6	713	396
Szpros 4/6	713	346
Szpros SR2/SR3/SS2/SS3	713	446
Szpros SR2/SR3/SS2/SS3	713	396
Szpros SR2/SR3/SS2/SS3	713	346
Witryna	1103	396
Witryna	1103	296
Witryna	1063	396
Witryna	1063	296
Witryna	920	396
Witryna	920	296
Witryna	860	396
Witryna	860	296
Witryna	713	496
Witryna	713	446
Witryna	713	396
Witryna	713	346
Witryna	713	296
Witryna	600	396
Witryna	600	296
Witryna	570	396
Witryna	570	296
Witryna	396	596
Witryna	396	496
Witryna	355	896
Witryna	355	796
Witryna	355	596
Witryna	355	396
Witryna	284	896
Witryna	284	796
Witryna	284	596
Witryna	284	496
Witryna	284	396

Ze względu na ograniczenia wynikające z kształtu i wielkości wzorów frezowanych na poszczególnych profilach, w nielicznych przypadkach rzeczywisty „Typ” frontu może różnić się od wzorca przedstawionego w powyższej tabeli

Ze względu na uwarunkowania technologiczne i estetyczne, poszczególne typy frontów w ramach jednego profilu mogą znacznie różnić się od siebie sposobem frezowania. Na sposób frezowania mają wpływ minimalne wymiary formatek (w jednym profilu front pełny, szuflada i blenda mogą się znacznie różnić). Poniżej przedstawiamy przykładowe elementy.



Symbole graficzne użyte w opisach poszczególnych profili

